

mationen sind für die Bereiche Papier-, Folien-, Textil- und Gummi verarbeitende Industrie alle erforderlichen Walzen lieferbar.

Neben der Standard-Produktpalette, zu der u. a. Umlenk-, Bahnführungs-, Leit- und Tragwalzen gehören, erweitern Kühl- und Heizwalzen aus Aluminium oder Stahl das Leistungsspektrum. Im Fokus des ICE-Auftritts steht die Weiterentwicklung der auf der drupa 2008 präsentierten elektrisch erhitzten AR-Heizwalze. Die neuartigen, internen Elektro-Heizstäbe sorgen für eine besonders exakte und gleichmäßige Temperaturverteilung.

Als weitere Produktneuheit ist die bekannte AR-Alu-Profilwalze ab sofort in den zusätzlichen Größen Ø 60 mm und Ø 160 mm verfügbar.

Das Angebot wird seit kurzem durch Maschinenständerplatten in Guss, Stahl und Schweißkonstruktionen ergänzt.

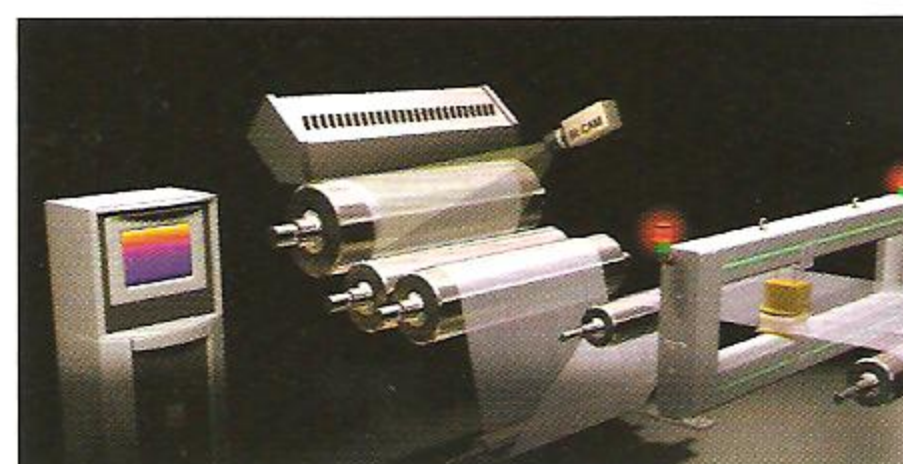
Die Rottenburger **Armbruster Umwelttechnik GmbH (2 L21)** verspricht den Besuchern nicht weniger als einen Durchbruch in der Trocknungstechnologie. Durch ein spezielles neues Strömungsverfahren wird konditionierte Druckluft über das Substrat geführt; dabei wird die laminierte Grenzschicht durchbrochen. Die Dämpfe werden durch die Abluftöffnung des Trocknungskopfes gedrückt und abgesaugt. Nach Unternehmensinformationen erfordert der neue Hochleistungstrockner Samset nicht nur weniger Energie, sondern schont das Substrat durch die deutlich geringere Temperaturbelastung. Es können höhere Bahngeschwindigkeiten gefahren werden als mit bisherigen Trocknerlösungen.

Als weitere Innovation stellt Armbruster ein Solarpanel vor, das, angebracht an der Außenwand, Luft ansaugt und direkt der Maschine zuführt. Auf diese Weise wird die Klimaanlage entlastet, an der Maschine wird Heizenergie gespart. Bei 20 m<sup>3</sup> h/m<sup>2</sup> Luftvolumen und einer solaren Einstrahlung von 700 W/m<sup>2</sup> wird eine Temperatursteigerung von 28° C erreicht.

B

**Beardow Adams (Adhesives) Ltd. (4 F10)**, britischer Hersteller von Heißklebstoffen, präsentiert in München drei neue Haftklebstoffe der Marke „Pressen“ für die Herstellung selbstklebender Materialien. Pressen 1968 ist eine Rezeptur für Klebebänder, die sich durch eine hohe Adhäsion auf schwierigen Oberflächen auszeichnet. Pressen 2007 ist nach Angaben des Unternehmens ein Klebstoff für selbstklebende Etiketten, der sich selbst bei hohen Temperaturen nur geringfügig verfärbt. Der Haftkleber Pressen 2024 wiederum soll dafür sorgen, dass sich selbstklebende Etiketten leicht vom Träger lösen lassen.

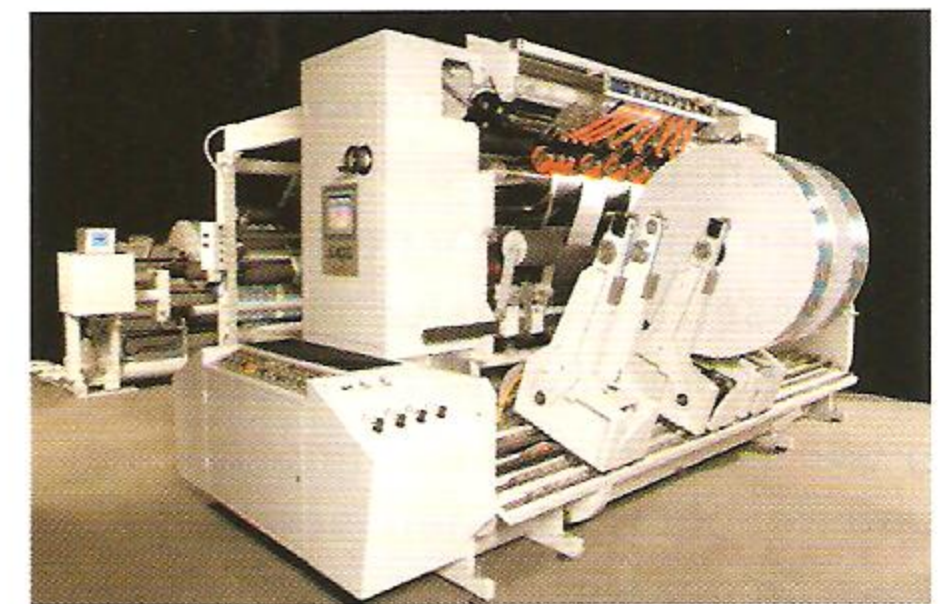
Die **betacontrol mess- und regeltechnik GmbH (1 V01)** stellt hochwertige Produkte zur Messung von Oberflächenmaterialien aus. Neben bekannten Lösungen wie der IndiCon S03 wird das Unternehmen erstmals die Produktinnovationen IndiTherm und IndiCam 100 präsentieren. Diese Messsysteme ermitteln mit Hilfe von Infrarotkameras Wärmegefälle und Dicken bzw. Flächengewichte. IndiTherm wurde zur Erfassung der genauen Ortsauflösung von Temperaturen, die während des Produktionsprozesses beispielsweise auf Folien einwirken, entwickelt. Auf diese Weise können Defekte, wie Nachkristallisation, Schüsselung bei breiten Folien, Planlagenfehler, Fließlinien, Inhomogenitäten oder Hotspots, die durch zu große Temperaturdifferenzen auftreten, frühzeitig erkannt und deren Ursachen gegebenenfalls behoben werden. Laut betacontrol besteht der besondere Vorteil



IndiCam100 von betacontrol

der Neuentwicklung in der genauen Fokussierung auf die Temperaturen des zu kontrollierenden Materials: Während herkömmliche Infrarot-Kameras fremde Wärmeeinflüsse nur bedingt ausblenden können, soll IndiTherm absolut zuverlässige Ergebnisse liefern.

Soll zusätzlich zur Temperatur die Dicke und das Flächengewicht bestimmt werden, kann IndiTherm mit anderen Lösungen, wie z. B. IndiCam100, erweitert werden. Dieses System wurde ebenfalls für Produktionsprozesse mit Temperaturgefällen entwickelt und soll eine flächendeckende, 100%-ige Kontrolle der Materialoberfläche bei sehr schneller Fertigung ermöglichen.



Der BVR 1200 Rollenschneider von Bielloni

**Bielloni Converting (4 C08)** wird bei der ICE mit der neuen CI Telia FSC (Fast Sleeve Change) Flexomaschine sowie dem Rollenschneider BVR 1200 zwei neue Entwicklungen vorstellen. Die neue Flexodruckanlage CI kann mit bis zu 600 m/min drucken. Der Jobwechsel von einem 8-Farbenjob zum anderen dauert nach Angaben des Unternehmens weniger als drei Minuten.

Der BVR 1200 Rollenschneider wurde speziell entwickelt, um hohe Geschwindigkeiten bei sehr dünnen Materialien und großen Durchmessern beim Ab- und Aufwickeln zu erzielen. Die Arbeitsgeschwindigkeit liegt bei 1.000 m/min. Es können Mutterrollen mit Durchmessern bis zu 1.800 mm verarbeitet werden. Fertige Rollen haben einen Durchmesser von bis zu 1.200 mm. Die Wickeleinheit verfügt über bürstenlose Motoren, während Drehstrom-Vektormotoren den Kalandr und die Schneideinheit antreiben. Das Schneidsystem sowie