

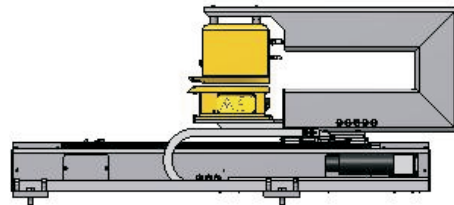
Scanner

Allgemeines

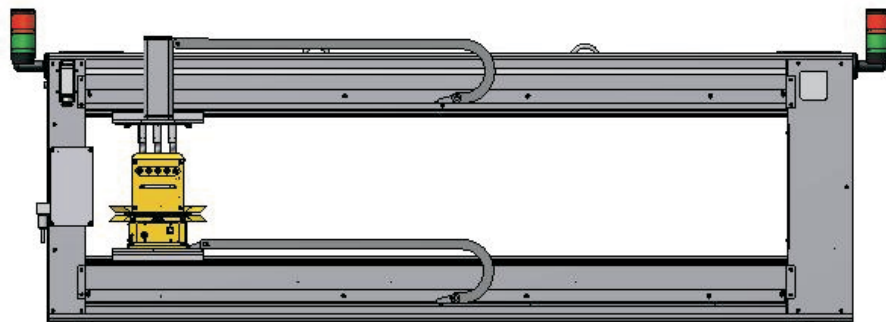
Für Messaufgaben, bei denen das bahnförmige Produkt über seine gesamte Breite gemessen und als Profil dargestellt werden soll, werden zweischienige **betacontrol**- Scanner (sogenannte O- Rahmen) eingesetzt. Diese erlauben es, in Verbindung mit der zugehörigen Steuerung, auch komplexe Fahr- und Messprogramme auszuführen. Es stehen mehrere Varianten zur Verfügung, deren wesentlicher Unterschied in den möglichen Verfahrensbreiten liegt. Wenn das Messgut nur von einer Seite gemessen werden soll oder ein O-Rahmen aus Platzgründen nicht einsetzbar ist, sind auch einschienige Varianten erhältlich.

Scannerbauformen

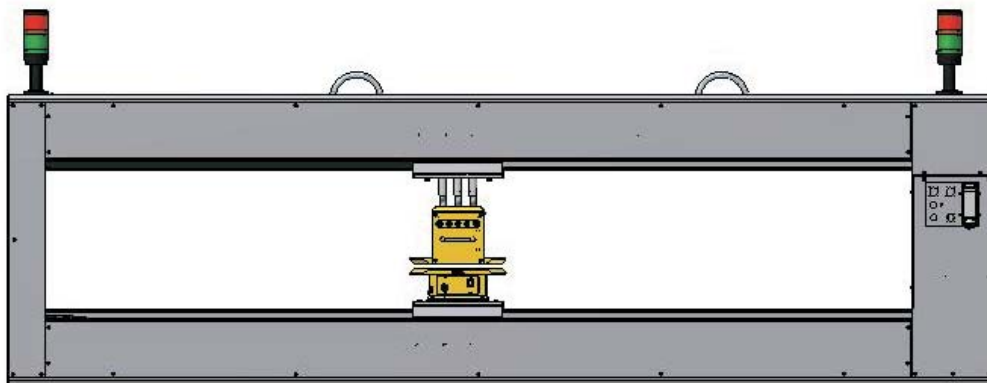
Bauform C



Bauform S



Bauform B



Technische Daten

Typ	Messgutbreite	Traversiergeschwindigkeit
Bauform C * ¹	bis 850 mm	0 - 15 m/min.
Bauform S	bis 3.500 mm	0 - 15 m/min.
Bauform B* ²	bis 5.535 mm	0 - 15 m/min.
Bauform XL (sep. Datenblatt)	bis 12.000 mm	0 - 15 m/min.

*1 Modifizierte Systeme werden z.B. für Messungen direkt an Kalandervalzen eingesetzt.

*2 Als Sonderausführung ist dieser Scanner mit eigener "Intelligenz" lieferbar. Mit einem zusätzlichen PC entsteht so ein komplettes Messsystem.

Merkmale

- Parkposition für den Sensor außerhalb des Messgutes
- hochwertiger Korrosionsschutz durch Pulverbeschichtung
- vertikale und horizontale Befestigungsmöglichkeiten
- variable Traversiergeschwindigkeit durch geregelten Antrieb
- Verwendung von beschichteten Zahnriemen für reibungsarmen und leisen Antrieb
- wartungsarme Ausführung
- servicefreundlich durch leichte Austauschbarkeit von Baugruppen
- Kugelumlauf Führungen für hochpräzise Sensorführung
- Führungsgenauigkeit

in x- Richtung (Traversierichtung):	0,4 mm
in y- Richtung (Produktionsrichtung):	0,2 mm
in z- Richtung (Messspaltgröße):	0,05 mm