

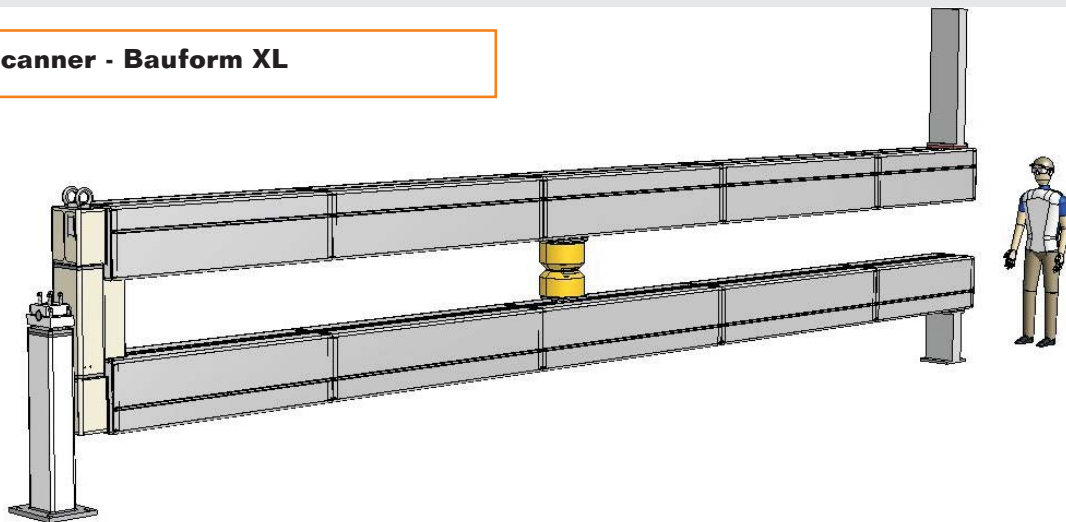
Scanner - Bauform XL

Allgemeines

Für die Messung von extrem breiten Materialien bis zu 12.000 mm ist die XL-Bauform der **betacontrol**-Scanner einsetzbar.

Durch konstruktive Maßnahmen sowie den Einsatz von speziellen Herstellungsverfahren wird auch bei diesen extremen Breiten höchste Messgenauigkeit garantiert.

Scanner - Bauform XL



Merkmale

- einseitig offene Ausführung für vereinfachten Materialeinzug
- Parkposition für den Sensor außerhalb des Messgutes
- hochwertiger Korrosionsschutz durch Pulverbeschichtung des Grundrahmens
- auf geringe thermische Verformung optimierte Konstruktion
- leichte Abdeckbleche aus Aluminium zur Gewichtsoptimierung
- dynamische Messung des Traversenfehlers zur Messwertkorrektur
- variable Traversiergeschwindigkeit durch geregelten Antrieb
- Verwendung von beschichteten Zahnriemen für reibungsarmen und leisen Antrieb
- wartungsfreie lebensdauergeschmierte Führungen
- servicefreundlich durch leichte Austauschbarkeit von Baugruppen

Zur Anforderung detaillierter Informationen kann das Faxformular (Rückseite) verwendet werden.

Antwort-Fax an 02734 7711

Wir bitten um Zusendung von:

- | | |
|---|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Angebot | <input type="checkbox"/> per E-Mail |
| <input type="checkbox"/> Informationsmaterial | <input type="checkbox"/> per Fax |
| <input type="checkbox"/> Unterlagen zur Service-Hotline | <input type="checkbox"/> per Post |
| <input type="checkbox"/> Unterlagen zu gebrauchten Messsystemen | |

Firma _____

Name _____

Straße _____

PLZ _____ Ort _____

Land _____

Telefon _____ Fax _____

E-Mail _____

Homepage _____

Prozess:

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Filmextrusion | <input type="checkbox"/> Plattenextrusion |
| <input type="checkbox"/> Plattenmaterial | <input type="checkbox"/> Kalander |
| <input type="checkbox"/> Blasfolie | <input type="checkbox"/> Beschichtung |
| <input type="checkbox"/> Textil | <input type="checkbox"/> Non-Woven |
| <input type="checkbox"/> anderer | |

Anforderungen:

- | | | |
|---|--|---|
| _____ Liniengeschwindigkeit (min./max.) | <input type="checkbox"/> Dicke | <input type="checkbox"/> Radiometrisch |
| _____ Materialbreite (min./max.) | <input type="checkbox"/> Dichte | <input type="checkbox"/> Laser |
| _____ Messbereich (min./max.) | <input type="checkbox"/> Flächengewicht | <input type="checkbox"/> Ultraschall |
| | <input type="checkbox"/> Feuchte | <input type="checkbox"/> Infrarot |
| <input type="checkbox"/> Stationäre Messung | <input type="checkbox"/> Länge | <input type="checkbox"/> Röntgen |
| <input type="checkbox"/> Traversierende Messung | <input type="checkbox"/> Geschwindigkeit | <input type="checkbox"/> IndiCam® |
| <input type="checkbox"/> Automatische Regelung | | <input type="checkbox"/> IndiTherm® |
| <input type="checkbox"/> andere | | <input type="checkbox"/> Interferometer |

Bemerkungen / Sonderfunktionen: