



Zuverlässige Messung auf flexiblen oder gebogenen Oberflächen

Sichert gleichmäßige Farbqualität

Auf der K stellt die X-Rite Europe GmbH, Regensburg, die gesamte Produktfamilie ihrer Mehrwinkel-Spektalfotometer MA94, 96 und 98 vor. Bei den Geräten MA94 und 96 handelt es sich um optimierte Versionen des Spektalfotometers MA68II – die Messdaten der drei neuen Fotometer sind zu den vorhandenen Messdaten des Vorläufermodells uneingeschränkt kompatibel. Den Anwendern erwarten einige Verbesserungen: Die neuen Spektalfotometer bieten höhere Wiederholgenauigkeit, eine zuverlässigere Methode für die Farbmessung auf flexiblen oder gebogenen Oberflächen und die verbesserte Software X-ColorQC stellt umfangreichere Informationen auf Basis der Messdaten zur Verfügung.

Arbeitet ein Hersteller mit Bauteilen, die aus unterschiedlichen Fertigungsanlagen, Werken oder Bezugsquellen stammen, identifizieren alle drei Geräte die Farben der Werkstücke zuverlässig und stellen so die Farbqualität sicher. Das verringert den Ausschuss und die Nacharbeit, was zu Zeit- und Kostensenkung des Anwenders beiträgt. Mit einem Gewicht von etwa einem Kilogramm und der griffigen Softtouch-Beschichtung für den beidhändigen Betrieb, sind alle Geräte für die häufige

und bequeme Farbmessung in der Produktion ausgelegt.

Drei Drucksensoren zeigen dem Anwender rasch an, ob er das MA94 für die Messung richtig positioniert hat und gewährleisten so die zuverlässige Farbmessung bei flexiblen, flachen, flexiblen und gebogenen

und nimmt die Messung aus fünf Effektwinkeln in weniger als zwei Sekunden vor. Das noch leistungsstärkere MA96 hat alle Funktionen des MA94, bietet jedoch Messungen aus sechs Effektwinkeln, darunter auch aus einem Winkel von minus 15 Grad. Das sorgt für zusätzliche Daten über Effektlackierungen und -beschichtungen. Das im letzten Jahr eingeführte MA98 ist ein Spektalfoto-



FOTO: X-RITE

Die Mehrwinkel-Spektalfotometer MA94, 96 und 98 sorgen für hohe Farbqualität

meter mit 31 Messpunkten, das speziell für die präzise Messung von Effektfarben in der Forschung und Entwicklung sowie bei der Prozess- und Produktoptimierung gedacht ist. Mit seinen elf Sensoren und zwei Belichtungswinkeln kann es die Charakteristika von Effektfarben sehr gut erkennen. Das MA98 erfasst und bearbeitet die Messdaten über die integrierte Software und die von X-Rite entwickelten xDNA-Algorithmen. Daraus erstellt es leicht verständliche Grafiken und Kennwerte, aus denen das charakteristische Profil der Effektfarben hervorgeht.

X-Rite
Halle 10, Stand A 75
www.xrite.com

Überwachung von Dicke und Flächengewicht

Kontinuierliche Kontrolle

Die Produkte Inditherm und Indicam 100 zur Bestimmung der Dicke und des Flächengewichts von Kunststoff und Kautschuk stellt Betacontrol GmbH & Co. KG, Freudenberg, auf der K vor. Mit diesen Messlösungen kann der Anwender kontinuierlich die Qualität seiner Produkte während der Herstellung oder Verarbeitung überwachen. Bei Abweichungen von vorgegebenen Sollwerten greifen die Systeme unverzüglich und selbsttätig in den Regelkreis der Produktionsanlage ein und korrigieren diese. Mit Hilfe von Infrarotkameras bestimmen die beiden Produkte das Wärmegefälle sowie die Dicken und Flächengewichte. Damit sorgen sie für einen reibungslosen Materialfluss in der Ferti-

gung, kontrollieren den Produktionsprozess und erlauben höhere Prozessgeschwindigkeiten. Inditherm-Mobile kann der Kunde auf seine Anforderungen abstimmen und so die Materialqualität im Fertigungsprozess optimieren. Kontinuierliches und berührungsloses Monitoring sowie die zeitgleiche Auswertung der einzelnen Parameter sorgen für Ausschussminimierung, optimierte Produktivität und damit Rentabilität. Traversierende Messfühler sowie das automatisierte Auswertesystem runden die Messeinheit ab.

www.betacontrol.de

Betacontrol
Halle 10, Stand G 28

Richtungsweisend.

