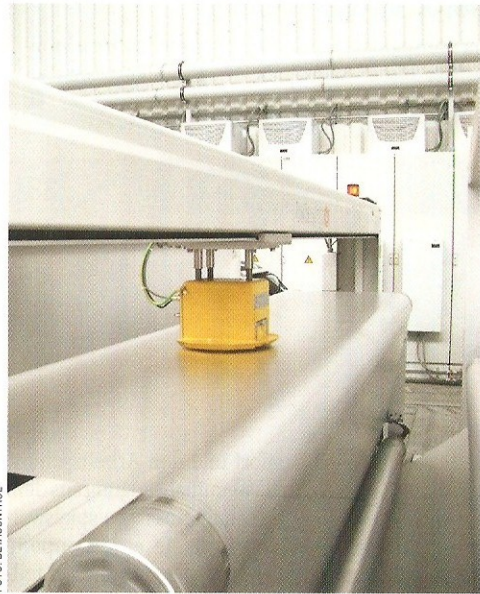


Innofol setzt auf berührungslose Messlösung von Betacontrol

Mehr Prozesssicherheit für Folien



Die berührungslose Dickenmessung ermöglicht eine gleichbleibende Qualität bei der Folienproduktion

Folienabzugsrichtung hin und her. Die Verfahrbreite wird dabei je nach Anforderung in den spezifischen Produktdaten vorgegeben oder vom System durch automatische Breiterekennung bzw. -messung der PP-Folie bestimmt. Während der kontinuierlichen Traversierungen werden die Messsignale zusammen mit der zugehörigen Messposition einem Auswertesystem zugeführt und für die Visualisierung aufbereitet. Darüber hinaus kann der radiometrische Messkopf die Dicke über die gesamte Breite der Folienbahn erfassen und parallel auswerten.

Das System Indicon One S03 funktioniert nach dem Durchstrahlungsmessverfahren, arbeitet berührungslos und kann ohne vorherige Umbaumaßnahme an bestehende Anlagen angebaut werden. Zudem sei die Messlösung wartungsfreundlich, ausfallsicher und arbeite ohne Einfluss auf die physikalischen und chemischen Eigenschaften der PP-Folie. Um eine gleichbleibende Produktqualität bei der Fertigung von Polypropylen-Folien zu gewährleisten, sei das System geradezu prädestiniert. Die Messtechnik ermöglicht es, Toleranzen bei der Herstellung einzuhalten und die Qualität der Innofol-Produkte durch die kontinuierliche Kontrolle während der Fertigung zu optimieren.

www.betacontrol.de
www.profol.de

Bei der Produktion von Kunststofffolien ist die exakte Messung des Materials ein Qualitätsgarant. Speziell die Dickenmessung spielt für die ökonomische und hochwertige Produktion eine entscheidende Rolle. Um auf einem hohen Level produzieren zu können, setzt der Thüringer Folienhersteller Innofol, der seit Jahren festes Mitglied der weltweit aufgestellten Profol Gruppe ist, auf die ausgeklügelten Messsysteme der Betacontrol Mess- und Regeltechnik GmbH & Co. KG in Freudenberg.

Innofol fertigt sowohl national als auch international eine Vielzahl hochwertiger Polypropylenfolien (PP), aus denen unter anderem Bürobedarf wie Klarsicht-hüllen, Schnellhefter oder auch

Register hergestellt werden. Im Vergleich zu konventionellen PVC-Materialien weisen die Folien aus Polypropylen eine höhere Zähigkeit sowie ein geringeres Gewicht auf. Auch unter ökologischen Gesichtspunkten wird das Material immer mehr favorisiert, denn es ist nicht nur geruchlos und geschmacksneutral, sondern außerdem frei von Weichmachern und Säuren.

Damit die Folien optimal gemessen werden können, kommt hier das Betacontrol-System Indicon One S03 zum Einsatz, das eine präzise, schnelle und reibungslose Produktion ermöglicht. In Kombination mit einem individuell angepassten Traversier-Rahmen fährt der Messkopf dieser Lösung motorisch quer zur

Modulare Haltevorrichtung erlaubt zuverlässige Messergebnisse

PKW-Interieurteile sicher fixiert



PKW-Instrumententafel auf Alufix-Vorrichtung fixiert: Nach Gebrauch kann die komplette Vorrichtung demontiert werden, so dass die Alufix-Einzelkomponenten für weitere Anwendungen zur Verfügung stehen

Kunststoffkomponenten für den Fahrzeuginnenraum müssen eine perfekte Passgenauigkeit aufweisen und werden daher frühzeitig umfangreichen dimensionellen Prüfungen unterzogen. Für einen sicheren Halt der oft relativ weichen und instabilen Bauteile sorgen dabei spezielle Fixier-vorrichtungen, beispielsweise der Horst Witte Gerätebau Barskamp KG, Bleckede.

Mit den modularen Vorrichtungssystemen wie dem Alufix Baukasten können die Vorrichtungen ohne Vorlaufzeit spontan erstellt werden. Auf Design-Änderungen könne aufgrund der Modularität des Systems unverzüglich reagiert werden, heißt es bei Witte. Mit meist nur wenigen Handgriffen wird die Vorrichtung den geänderten Bauteildaten angepasst. Das Alufix-System besteht aus einer Vielzahl hochprä-

zise gefertigter Aluminium-Komponenten, die ohne Qualitätseinbußen über Jahre hinweg eingesetzt werden könnten. Die Teilevielfalt und flexiblen Einsatzmöglichkeiten der Einzelkomponenten gestatteten vielfältige Montagevarianten. Die durchgehenden Rasterbohrungen der Alufix-Quader gewährten durch eine spezielle Verbindungstechnik unterschiedliche Anordnungsmöglichkeiten. Da die Alufix-Komponenten aus hochfestem

Flugzeugaluminium gefertigt werden, sind die erstellten Vorrichtungen nicht nur stabil, sondern auch vergleichsweise leicht.

Sollen einzelne Kunststoff-Komponenten ohne den Einsatz externer Messgeräte geprüft werden, bietet sich der Einsatz von Lehren an. Hiermit kann u.a. geprüft werden, ob wichtige Einbau- und Anschlussmaße innerhalb der gegebenen Toleranzen liegen. Bei herkömmlichen Lehren könne laut Angaben von Witte im Falle einer Abweichung jedoch keine Aussage über das Maß der Differenz getroffen werden. Neuartige, von Witte gefertigte Lehren, können mit Messuhren ausgestattet werden, anhand derer das Maß der Abweichung abgelesen werden kann.

www.horst-witte.de

Zumbach entwickelt Messkopf für große Produkte

Querschnitt schnell gemessen

Mit dem neu entwickelten ODAC 550J der Zumbach Electronics AG, Orpund/Schweiz, ist es möglich, Rohre und andere Nahtlos-

Grosses, absolut paralleles Messfeld von 550 mm

