

K-Vorschau

K-Preview

K 2010 DÜSSELDORF: ERNEUT RUND 3.100 AUSTELLER. Zur K 2010 vom 27. Oktober bis 3. November in Düsseldorf werden erneut rund 3.100 Aussteller ihre neuesten Entwicklungen für alle Industriebereiche vorstellen. Unternehmen aus 57 Ländern sind bereits registriert. Die gesamte vermietete Ausstellungsfläche beträgt 164.100 Quadratmeter – rund 60 Prozent davon wird von Firmen belegt, die nicht aus Deutschland stammen. Aus Deutschland sind derzeit 1.058 Aussteller angemeldet mit einer Nettofläche von 65.740 Quadratmetern. Italien ist traditionell die größte ausländische Ausstellernation, die mehr als 400 italienischen Unternehmen werden allein auf 27.400 Quadratmetern netto ihre Produkte zeigen. Aus Europa ebenfalls stark vertreten sind Österreich (8.100 Quadratmeter), die Schweiz (6.100 Quadratmeter), Frankreich (5.000 Quadratmeter) und die Niederlande (4.200 Quadratmeter). Aus den USA nehmen 113 Unternehmen teil, sie belegen rund 4.500 Quadratmeter Ausstellungsfläche und damit mehr als zur K 2007. Deutlich vergrößert haben sich die Beteiligungen aus China (6.700 Quadratmeter), Indien (4.500 Quadratmeter) und der Türkei (2.800 Quadratmeter). Taiwan ist mit rund 5.300 Quadratmetern ebenso stark vertreten wie 2007. Neu dabei sind Aussteller aus Armenien, Chile, Indonesien, Pakistan und Vietnam. Um den Fachbesuchern der K 2010 erste Recherche-Möglichkeiten und Problemlösungen schon im Vorfeld der Messe zu bieten, nutzen die Unternehmen in großem Maße die Kommunikationsplattform des Messeportals www.k-online.de.

K 2010, D-40474 Düsseldorf, www.k-online.de

ALS WILL DEMONSTRATE A LARGE DIAMETER SIBTEC ROLL SLITTING MACHINE. The machines are available as either a dedicated saw blade or disc blade machine, or as a COMBO splitter for extra flexibility, blade type is dependent upon material and diameter. A combination machine has recently been installed in the UK for slitting both foam and film products. The



machine is equipped with an additional full width expanding mandrel, saw blade and modified blade guard to accommodate nozzles and piping linked to the waste extraction unit. ALS saw cut machines produce superior slit quality protection tape, protection film, silicone paper, polyethylene, coated and non coated plastic films, etc. These FS models incorporate powerful motors for rapid saw cutting without unwinding. For wide logs an additional roll support guarantees superior slit quality. All machines have fully integrated safety guards with

optional sound proofing, waste extraction and automatic loading/unloading systems. Diameters range from 425mm to 700mm and working widths up to 2.5m. ALS Limited, UK-Wellingborough, Northhamptonshire NN8 2QR, www.als.ltd.uk Hall 3, Stand G32

«FROM MEGATRENDS TO BUSINESS» – AUSBLICK AUF DIE K 2010. Bayer MaterialScience leistet durch innovative Technologien und Prozesse einen nachhaltigen Beitrag zur Bewältigung der globalen Herausforderungen Energieverknappung und Klimawandel. Das ist die zentrale Aussage des Unternehmens auf der K 2010. Ziel ist es dabei, Lösungen für die Auswirkungen globaler Megatrends – wie beispielsweise das Bevölkerungswachstum und die zunehmende Verstärkung – zu entwickeln. Unter dem Motto «From Megatrends to Business» wird das Unternehmen auf über 1.000 m² in der Halle 6 seine führende Position bei Polymermaterialien demonstrieren – der Schwerpunkt liegt dabei auf nachhaltigen Lösungen und Entwicklungen in den Bereichen Klimaschutz, Technologie, Mobilität, Leben und Gesundheit. Innovative Produkte von Bayer MaterialScience sollen künftig auch aus Windkraftanlagen nicht mehr wegzudenken sein: Für die Verbindung der Rotorblätter kommen zunehmend Klebstoffe

auf Basis von Polyurethan anstelle von Epoxidharz zum Einsatz. Zur Gewichtsreduzierung der Rotorblätter können außerdem Nanoröhrchen in die Epoxidharze integriert werden. Bayer MaterialScience AG, D-51368 Leverkusen, www.bayermaterialscience.de Halle 6, Stand A75

«FROM MEGATRENDS TO BUSINESS» – K 2010 PREVIEW. Bayer MaterialScience is committed to help meet the global challenges of energy shortages and climate change through innovative and sustainable technologies and processes. This is the company's central message at K 2010. The company aims to be a prominent part of the solution in tackling the effects of global megatrends such as the growing population and increasing urbanization. Under the motto «From Megatrends to Business», the company will showcase its leadership in polymer materials and its focus on sustainable solutions and developments in the areas of climate, technology, mobility, living and health on a 1,000-square-meter stand in Hall 6. Innovative products from Bayer MaterialScience are also set to become integral components of wind turbines, where the adhesives used to bond the blades are increasingly polyurethane-based instead of epoxy. Nanotubes can also be incorporated into the epoxy

resins to reduce the weight of the blades.
Bayer MaterialScience AG,
D-51368 Leverkusen,
www.bayermaterialscience.de
Hall 6, Stand A75-1 / A75-2 / A75-3;
Hall 6.1, Stand O-01 / O-02

IML-DÜNNWANDBECHER AUS POLYSTYROL MIT BEIDSEITIG BEDRUCKTEN LABELS. Zur K 2010 zeigt IML-Spezialist Beck Automation AG, Oberengstringen (CH), erstmals einen Dünnwandbecher aus hochtransparentem Polystyrol, bei dem die Dekoration sowohl von aussen als auch von innen ersichtlich ist. Die IML-Automationsexperten aus der Schweiz legen die neue Messlatte für vier Becher pro Schuss auf 3,0 sec. Zykluszeit. Die Automationseinheit von Beck führt die Labels mittels horizontal bewegtem Seitenhandling aus den Label-Magazinen zu, legt die Labels in die Kavität ein und entfernt nach dem Abspritzen die fertigen



Becher der Form. Die Erfahrung von Beck Automation setzt einmal mehr Masstäbe im IML (In-Mold-Labeling): Neben der enorm hohen Geschwindigkeit vom 3,0 sec. Zyklus, beeindruckt die Fertigungszelle durch die gewohnte Prozessstabilität. Diese zeigt sich in der passgenauen und schnellen Einbringung der Labels.

Beck Automation AG,
CH-8102 Oberengstringen,
www.beck-automation.com
Halle 10, Stand E76

NEUE MESSLÖSUNGEN AUF WELTMARKT-NIVEAU. betacontrol wird mit Messlösungen zur exakten Kontrolle von Oberflächenmaterialien an der K 2010 sein und damit zukunftsweisendes Know-how und Innovationskraft unter Beweis stellen. Die zuverlässigen Messungen während der Herstellung oder Verarbeitung von Kunststoff- und Kautschuk sind bei den Produktlösungen von betacontrol ausgeklügelt und sehr exakt. Bei Abweichungen von vorgegebenen Sollwerten greifen

die Systeme unverzüglich und selbsttätig in den Regelkreis der Produktionsanlage ein und korrigieren diese. Produktinnovationen wie IndiTherm und IndiCam 100, die mit Hilfe von Infrarotkameras Wärmegefälle und Dicken bzw. Flächengewichte ermitteln, sorgen für reibungslosen Materialfluss in der Fertigung, ermöglichen eine 100 %-Kontrolle und erlauben höhere Prozessgeschwindigkeiten. Mit IndiTherm-Mobile bieten die Mess- und Regelspezialisten eine brandneue Dienstleistung im Bereich der Qualitätssicherung an.

betacontrol GmbH & Co.KG,
D-57258 Freudenberg, www.betacontrol.de
Halle 10, G28

AUF DER MESSE K 2010 BETRITT BRASKEM DIE WELTBÜHNE. Nachdem das brasilianische petrochemische Unternehmen Braskem auf der Messe K 2007 sein erstes bahnbrechendes Projekt zur Gewinnung grünen Ethens von Ethanol des Zuckerrohrs vorgestellt hatte, setzt Braskem exakt drei Jahre später zur Messe K 2010 in Düsseldorf das Projekt um. In Rekordzeit wird Braskem seine Produktion grünen Polyethylens, das aus Ethanol des Zuckerrohrs gewonnen wird, Ende September aufnehmen. Die grüne Ethylenanlage befindet sich in Triunfo, im südlichen Bundesstaat Brasiliens und für deren Bau wurden R\$ 500 Mio. (entspricht ca. 271 Mio. Euro) investiert. Die Sollproduktion der Anlage liegt bei 200.000 Tonnen pro Jahr, welches der gleichen Menge an grünem Polyethylen entspricht. Die Technologie für die Herstellung von Kunststoff aus Ethanol existierte bereits in den 1970er Jahren, wurde jedoch aufgegeben, weil sie mit den konventionellen Produkten auf Rohölbasis nicht konkurrieren konnte. Seitdem entwickelte Braskem den Herstellungsprozess und in der Kombination mit den Vorteilen des brasilianischen Ethanolhandels auf Zuckerrohrbasis, gelang es dem Unternehmen, aus dem grünen Polyethylen ein begehrtes Produkt mit hoher Wettbewerbsfähigkeit zu machen.

Braskem S.A., BR-05426-070 São Paulo,
www.braskem.com
Halle 6, Stand D27

BRÜCKNER MASCHINENBAU AUF DER K 2010. Zur K 2010 stellt Brückner exklusiv vier neue Typen von Hochleistungs-

Anlagen vor: BOPP-Anlagen: 8,7 m, 525 m/min, 47.000 t/y; BOPP-Anlagen: 10,4 m, 525 m/min, 56.000 t/y; BOPET-Anlagen: 8,7 m, 525 m/min, 32.000 t/y; CPP-Anlagen: 6,2 m, 300 m/min, 16.000 t/y. Hochleistungsanlagen bieten einen mehrfachen Nutzen: Neben den spezifischen Investmentkosten je Kilogramm Ausstoß sinken auch die Kosten für Gebäude, Arbeit und die benötigte Peripherie sowie die laufenden Betriebs-



kosten, da prozentual weniger Material recycelt und insgesamt weniger Energie verbraucht wird. Zur K 2010 stellt Brückner ganz neu die optimierte Cast-Folien-Kerntemperaturführung vor. Gegenüber der üblicherweise fixen Kühlstrecke, die der Cast-Film nach der Gießwalze durch das Wasserbad geführt wird, ist die Kühlstrecke nun variabel. Sie wird in Abhängigkeit der Foliendicke und Anlagengeschwindigkeit so angesteuert, dass die Cast-Folie über ihre gesamte Dicke nur soweit wie nötig abgekühlt wird und von diesem Temperaturniveau mit weniger Heizenergie in der Längsrekanlage wieder aufgeheizt und verstreckt wird. Highlight zur diesjährigen K im Bereich Energieeinsparung wird Brückner's speziell entwickeltes «Energy-Monitoring-Tool» sein. Brückner hat erkannt, dass Energieeinsparungen neben der Umsetzung des technisch Machbaren auch stark vom Verhalten beim Betreiben der Anlage abhängt. Das «Energy-Monitoring-Tool» kann man sich prinzipiell vorstellen wie einen Bordcomputer im Auto, der einem sagt, wie viel Energie im aktuellen Fahrstil verbraucht wird.

Brückner Maschinenbau GmbH & Co. KG,
D-83313 Siegsdorf, www.brueckner.com
Halle 3, Stand C73

BRÜCKNER MASCHINENBAU AT THE K 2010. At the K 2010, Brückner shall exclusively present four new types of high-performance lines. Such capacities have never been reached before, namely: BOPP

Lines: 8.7m, 525m/min, 47,000tpa; BOPP Lines: 10.4m, 525m/min, 56,000tpa; BOPET Lines: 8.7m, 525m/min, 32,000tpa; CPP Lines: 6.2m, 300m/min, 16,000tpa. High-speed lines offer many advantages: On the one hand, specific investment costs are reduced by each kilogramme output, on the other hand, considerable savings are involved in factory building, personnel costs as well as costs for periphery equipment (auxiliary supply, slitters, roll handling etc.). Furthermore, operation expenses are reduced as – in terms of percentage – less material is recycled and – all in all – less energy is consumed. At the K 2010, Brückner shall furthermore present the brand new optimised cast film temperature control. Compared to the customary set cooling zone, where – after the chill roll – the cast film runs through the water bath, the cooling zone is now variable. Depending on the film thickness and line speed, it is controlled in such a manner that the cast film over the entire thickness is merely cooled down as little as necessary and from this temperature level with reduced heating energy, is

again heated up and oriented in the MDO (Machine Direction Orienter). Highlight of this year's K in the field of energy saving will be Brückner's specially designed «Energy Monitoring Tool». Brückner recognised that besides the implementation of the technical limit, energy saving is highly dependent on how line operation is performed. In principle, the energy monitoring tool can be visualised like a vehicle computer, the one displays how much energy one consumes with the actual driving style.

Brückner Maschinenbau GmbH & Co. KG,
D-83313 Siegsdorf, www.brueckner.com
Hall 3, Stand C73

BST-PRODUKTE AUF DER K 2010. BST International GmbH präsentiert auf der K 2010 in Düsseldorf neben den klassischen Exponaten zur Bahnlaufregelung und Bahnbeobachtung folgende Produktneuheiten: Neuer leistungsstarker Antrieb EMS 23: Mehr Power für Rollenschneider und Wickler, die 100 % Echtzeit-Druckfehlererkennungssysteme der SHARK-Produktfamilie, die neue Bahnbreitenmessung WWM Edition X,



neue Generation des Video-Bahnüberwachungssystems SUPER HANDYScan 4000, Extruder-Drehrahmenführung sowie das Video-Bahnüberwachungssystem POWER-Scope 4000.

BST International, D-33739 Bielefeld,
www.bst-international.com
Halle 4, Stand C34

BST PRODUCTS ON K 2010. BST International GmbH will be exhibiting the following product innovations on K 2010: the new high-performance actuator EMS 23: More power for slitter and rewinder, the SHARK product family: 100% real time defect detection systems, the new web width measurement system WWM Edition X, the new generation of the

video web inspection system SUPER HANDYScan 4000, guiding device for extruder as well as the video web inspection system POWERScope 4000.

BST International, D-33739 Bielefeld,
www.bst-international.com
Hall 4, Stand C34

CENCORP SHOWCASE NEW MACHINES IN LIVE MANUFACTURING AT K 2010. Cencorp will be demonstrating at K 2010 live on their stand the outstanding capability and flexibility of the 1300 FA assembly cell by showcasing it with a laser plastics



welding Cell. This two cell line will be the main event on the stand and will be operating live throughout the duration of the show manufacturing a gift for interested visitors. The 1300 FA cell equipped with an Epson robot is used to assemble the gift which will comprise both plastic parts and a metal part. Prior to assembly of the product, a Cencorp laser marking unit will be used to personalise the product to the visitors' specifications. The live demonstrations will enable visitors to assess the real capabilities and flexibility of the Cencorp range and Cencorp would be delighted to meet any customers or potential customers that would like the opportunity to be introduced to this comprehensive range of machines at the show and would be happy to arrange appointments on request. Please contact Mats Lillqvist - Product Manager - Production Automation, to arrange a convenient time either by email to mats.lillqvist@cencorp.com or by phone on +358 40 562 9438.

Cencorp Oy, FI-08700 Lohja,
www.cencorp.com
Hall 11, E65

CHEMTURA DESCRIBES ADDITIVE INNOVATIONS AND GROWTH PLANS AT K 2010. Chemtura Corporation will present its new additive innovations within its extensive line of flame retardants, antioxidants, UV stabilizers, polymerization inhibitors and organometallic specialties for plastics, and describe some of the investments it is making in R&D, manufacturing expansions and in emerging



markets at the K 2010. Visitors to Chemtura's booth at the K 2010 will learn more about Chemtura's new Application Development Center in the Nanjing Economic & Technological Development Zone that serves as the company's technical center of excellence for its businesses in the Asia/Pacific region. This state-of-the-art facility, combined with the expansion of the company's regional headquarters in Shanghai and further recruitment in Shanghai and Nanjing, support the company's growth plans in China and the region.

Chemtura Corporation, USA-Middlebury,
CT 06749, www.chemtura.com
Hall 6, E24

COATEMA AUF DER K 2010 IN DÜSSELDORF. Coatema Coating Machinery wird auf der K 2010 eine multifunktionelle Rolle-zu-Rolle Versuchsanlage vorstellen, die für kleine Arbeitsbreiten und kostengünstige Versuche konzipiert ist: den neuen Smartcoater. Diese Einheit mit einer Arbeitsbreite von 100 mm vereint fünf Beschichtungs- und Drucksysteme in einem: Messer, Micro Roller, Rasterwalze, Düse und Foulard. Der Coatema Smartcoater ist ausgestattet mit einem



350 mm elektrisch geheizten Konvektionstrockner in EEx-Layout und Laminier Vorrichtung. Die Anlage ermöglicht kompromisslose Reproduzierbarkeit. Die

multifunktionelle Einheit ist ausgerüstet mit 3-4 Motoren, Walzen zur Messung der Zugspannung und einem Rückwärtslauf. Die angebotene Ausstattung ermöglicht einfaches Handling bei der Herstellung kleinerer Musterproduktionen. Die gesamte Einheit ist eingehaust und kann auch für Prozesse in der Glove Box entsprechend angeboten werden. Coatema wird noch ein 2. Highlight auf der K 2010 zeigen: den Thin Film Coater. Diese Einheit für Stückgut ist neben unterschiedlichen Beschichtungs- und Drucksystemen auch mit einer präzisen Spalteinstellung ausgestattet.

Coatema Coating Machinery GmbH,
D-41539 Dormagen, www.coatema.de
Halle 4, Stand A60

COATEMA AT K 2010 IN DÜSSELDORF. Coatema Coating Machinery is going to present a new development for small-scale, cost-efficient and multifunctional R&D roll to roll equipment at K 2010: the new unit called Smartcoater. This unit with a working width of 100mm, includes a 5in1 application system and offers knife system, micro roller, engraved roller slot die and foulard for different coating and printing operations. Coatema's Smartcoater is equipped with a 350mm hot air dryer in EEx-layout and a laminating device. Reproducibility is possible without any compromises. The multifunctional unit is equipped with 3-4 motors, load cells and a backward running operation mode. Those features make small sample production an easy operation. The whole unit is enclosed and can also be offered for glove box operations. Another highlight that will be shown during the exhibition is called Thin Film Coater with different coating and printing systems and a high precision gap control for discontinuous coating and printing.

Coatema Coating Machinery GmbH,
D-41539 Dormagen, www.coatema.de
Hall 4, Stand A60

FLEXO WASH AUF DER K 2010. Flexo Wash wird einige der neusten Entwicklungen von völlig automatischen Reinigungsanlagen für Tiefdruckzylinder, Rasterwalzen und Teile ausstellen, und auf diese Weise die neueste Technologie in Reinigungsanlagen demonstrieren. Die Teilereinigungsanlagen werden jetzt mit einem Wagen hergestellt, der das Laden bzw. Abladen der Teile vereinfacht. Die

Reinigungsanlagen für Tiefdruckzylinder, Rasterwalzen als auch Teile sind vollautomatisch und wegen des sehr effektiven Reinigungsprozesses werden die Teile innerhalb von 5–20 Minuten völlig sauber und können sofort wieder verwendet werden. Das schnelle und schonende Reinigungsverfahren verursacht keinen Verschleiß der Zylinder und Walzen. Das spezielle Flexo Wash System benutzt einen umweltfreundlichen Reiniger, der in einem geschlossenen System recirkuliert wird. Auf diese Weise wird das Reinigungsverfahren kostengünstiger und umweltfreundlicher.

Flexo Wash, DK-8541 Skødstrup,
www.flexowash.com
Halle 4, Stand A11

FLEXO WASH AT K 2010. Flexo Wash will exhibit some of their latest developments in their wide range of fully automatic cleaning equipment for rotogravure cylinder, anilox rolls and parts demonstrating the latest technology in cleaning equipment on the market today. The Parts Washer from Flexo Wash can now be delivered with a trolley that makes the loading and unloading of the parts even easier. Both the anilox and gravure roll cleaners as well as the parts washers are fully automatic and have an extremely efficient cleaning process that only takes 5–20 minutes and leaves the rolls and parts totally clean and ready for immediate use. The gentle cleaning process will cause no wear or tear on the rolls and sleeves. The unique Flexo Wash system uses environmentally friendly cleaning liquid, which is recirculated in a closed-circuit system. This means that the cleaning process is more cost efficient and eco-friendly.

Flexo Wash, DK-8541 Skødstrup,
www.flexowash.com
Halle 4, Stand A11

GALATA CHEMICALS AT K 2010. Galata Chemicals plans to announce a series of initiatives at K 2010, including strong growth and investment targets, an increased focus on providing solutions to customer additive needs and the introduction of new products to be launched into existing and new markets. Product and technical innovation is core to the company strategy, enabling Galata Chemicals to expand into new markets whilst complementing its' traditional customer

base with new developments in its' existing portfolio of trusted brands such as Mark®, Drapex®, Blendex®, Royaltuf®, Weston®, Mark® OBS and Markstat®. New launches for the PVC market will include boosters to help optimise the cost performance profile of heat stabilizers in PVC formulations, new high performance heavy metal free organic based stabilisers for flexible PVC applications, new octyl tin stabilisers designed to replace existing butyl tin products, new REACH friendly liquid mixed metals for flexible and semi-rigid PVC applications, a new high performance epoxidized soybean oil plasticiser and new impact modifiers for PVC and engineering polymers.

Galata Chemicals, USA-Hahnville, LA 70057,
www.galatachemicals.com
Hall 6, Stand E24

DIE NEUE GENERATION FRIKTIONSWELLEN.

IBD Wickeltechnik hat eine neue Generation von Friktionswellen entwickelt, um die gestiegenen Ansprüche der Kunden auch in Zukunft bedienen zu können. Diese neuartigen Friktionswellen ermöglichen optimale Wickelergebnisse bei unterschiedlichen Rollendurchmessern. Die pneumo-mechanische Friktionswelle bietet eine erhöhte Lebensdauer und eine



sensiblere Feinfühligkeit beim Aufwickeln einzelner Nutzen. Diese Eigenschaften werden durch eine besondere Hartverchromung mit anschließendem Feinschleifen erreicht. Spezielle Friktionsleisten sowie Distanzringe aus verschleißfestem Kunststoff erhöhen die Lebensdauer der Friktionswellen sowie ihre Rundlaufgenauigkeit. Dieses führt zu einer verbesserten Feinfühligkeit in der Drehmomentübertragung während des gesamten Wickelvorganges. Gleichzeitig mit der Neuentwicklung der einzelnen Komponenten ist es IBD gelungen die Fertigungskosten dieser qualitativ hochwertigen Friktionswellen um über 25 % zu senken. Die neue Friktionswelle

ist für Hülseninnendurchmesser 50, 70, 76,2, 150 und 152,4 mm in verschiedenen Ringbreiten erhältlich.

IBD Wickeltechnik GmbH,
D-32549 Bad Oeynhausen, www.ibd-wt.com
Halle 10, Stand G60

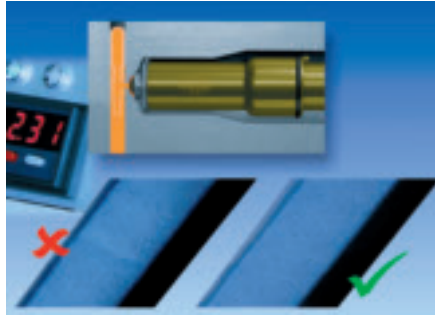
THE NEW GENERATION OF FRICTION SHAFTS.

IBD Wickeltechnik has developed a new generation of friction shafts to fulfil the increasing requirements of the customers also in the future. The novel friction shafts offer optimized winding results at different coil diameters. The new pneumo-mechanic friction waves of IBD Wickeltechnik GmbH offer you an increased durability and a more sensitive tactfulness while winding different units. These characteristics are realized by specific hard chrome plating and subsequent fine grinding. Specific brake thread rods as well as spacer rings made from wear resistant plastic materials increase the durability and also the rotation accuracy of the friction shafts. This leads to an improved tactfulness of the torque transmission during the complete winding activity. At the same time by developing the single components of the high quality friction shafts IBD also succeeded to reduce the manufacturing cost about 25%. The new friction shaft is available for bushing with diameter of 50, 70, 76.2, 150 and 152.4mm in different ring amplitudes.

IBD Wickeltechnik GmbH,
D-32549 Bad Oeynhausen, www.ibd-wt.com
Hall 10, Stand G60

NEW VALVE GATE SOLUTION AND COST EFFECTIVE PRODUCT IMPROVEMENTS.

The hot runner system manufacturer INCOE® will be presenting several innovations at the 18th K trade fair. In addition to the new SoftGate® hot runner valve pin speed control, the areas of emphasis will include detailed improvements in the Direct-Flo™ Gold hot runner program and the «Integrated Hot Runner System.» The latter of these provides the perfect solution for multi cavity moulds as a cost effective alternative to the Hot Half. This gives the mould maker a fully wired, plumbed and fully assembled hot runner system. Integrated systems are fixed to the mounting plate of the tool, permitting «in the machine» accessibility as well as complete freedom in designing the mould concept. A highlight of innovative



developments in the area of hot runner technology is INCOE®'s new patent pending SoftGate® hot runner valve pin speed control. With controlled opening of the valve gate nozzles, the process offers new reliability for surface quality in sequential injection moulding. SoftGate® is ideal for large parts that demand high quality cosmetic appearance. The technology can be applied in a wide range of applications. The process is also cost effective and can be retrofitted to existing systems.

INCOE® International Europe,
D-63322 Rödermark, www.incoe.com
Hall 1, Stand B09

INOMETA AUF DER K 2010. Auf der diesjährigen K 2010 wird die Herforder Inometa Gruppe Interessenten aus der Folienherstellung & -verarbeitung die Vorteile ihrer Bahnführungs-, Bahnzugmessungs- und Wickeltechnik-Lösungen vorstellen. Inometa bietet für diesen Anwendungsbereich ein umfassendes Repertoire an qualitativ hochwertigen Produkten. Begonnen beim Transport auf der Wickelhülse, über intelligente Bahnführungslösungen, bis hin zur optimierten Ab- und Aufwicklung, kann das Unternehmen ausgefeilte technische Neuerungen präsentieren. Das Highlight ist dabei sicherlich die neue Adaptive LDS-Walze, von



deren Fähigkeit, die Biegelinie mittels hoch entwickelter Steuerungsmechanismen genau einzustellen, sich die Besucher selbst überzeugen können. Aber auch innovative Metall-Wickelhülsen mit

integriertem RFID Tag, hochpräzise Sensorwalzen und individuelle Beschichtungslösungen sind mit Sicherheit den Besuch bei den Spezialisten von Inometa wert. Außer mit ihren Lösungen für die Folienherstellung und -verarbeitung ist die Inometa Gruppe auf der K 2010 auch mit ihrem Produktsystem für den Flexodruck vertreten.

Inometa Technologie GmbH & Co.KG,
D-32052 Herford, www.inometa.de
Halle 4, Stand C35

INOMETA AT THE K 2010. At this year's K 2010 the Inometa Group from Herford will present the advantages of its web guiding, winding and tension measuring technology to potential film producing & processing customers. Inometa can offer a large portfolio of high-quality products for this range of applications. From its many sophisticated technological innovations, the company will present high-end winding cores, intelligent web guiding solutions, as well as optimized winding and unwinding devices. But without a question, the adaptive low deflection system roller will be the new highlight, because visitors will be able to see for themselves how highly developed control mechanisms allow for an exact adjustment of the bending line. But there will be more to see, such as innovative metal winding cores with integrated RFID tag, high-precision sensor rollers and individual coating solutions, which without a doubt will make meeting Inometa's specialists on the stand worthwhile. In addition to solutions for film producing & processing, the Inometa Group will also be presenting its flexographic printing portfolio at the K 2010.

Inometa Technologie GmbH & Co.KG,
D-32052 Herford, www.inometa.de
Hall 4, Stand C35

GEORG KAUFMANN FORMENBAU AUF DER K 2010.

Mit zwei Themenschwerpunkten untermauert die Georg Kaufmann Formenbau AG, Busslingen/Schweiz, auf der K 2010 ihre Leistungsfähigkeit und Innovationskraft. Dies sind: 1. Die Herstellung von Bauteilen mit funktionellen Oberflächen (z. B. selbstleuchtend, transparent, heizbar, Softtouch) und/oder mit integrierten Sensoren. Dafür hat Kaufmann sein Duo-Lamination-Verfahren für das Hinterspritzen und Hinterprägen weiterentwickelt und ein vielfältig ein-

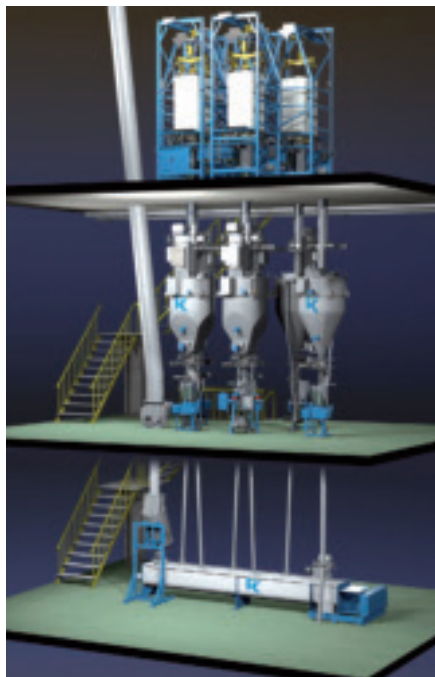


setzbares Demonstrator-Werkzeug gebaut. 2. Die Übertragung von Fertigungslösungen, die sich in der Automobilindustrie bewährt haben, auf ähnliche Verarbeitungsaufgaben bei anderen Kunststoffanwendungen, beispielsweise in der Möbel-, Sport- und Hausgeräteindustrie. Die vielfältigen Möglichkeiten der Oberflächengestaltung werden Musterteile auf der K 2010 für die Funktionen Sensor, Touch, Lighting und Surface anschaulich zeigen und fühlbar machen.
Georg Kaufmann Formenbau AG,
CH-5453 Busslingen, www.gktool.ch
Halle15, Stand C24

GEORG KAUFMANN FORMENBAU AG AT K 2010. Two main themes serve to highlight the performance and innovative features of the injection mould systems presented by Georg Kaufmann Formenbau AG, Busslingen/Switzerland, at K 2010. These themes are: 1. The production of moulded parts with functional surfaces (e.g. self-luminous, transparent, heatable, soft-touch) and/or with integrated capacitive sensors. To this end, Kaufmann has not only further improved its Duo Lamination process for back injection and back injection-compression moulding but also designed and built a demonstration mould for a diversity of applications. 2. The adaptation of production solutions, which so far have been limited to the automotive industry, for similar plastics processing applications in other branches of industry, e.g. furniture, sporting goods and household appliances. The many possibilities of functional surface design will be demonstrated at K 2010 by means of specimen mouldings under four surface ambience related themes: Sensor, Touch, Lighting and Surface.
Georg Kaufmann Formenbau AG,
CH-5453 Busslingen, www.gktool.ch
Hall 15, Stand C24

K-TRON STELLT AN DER K 2010 SYSTEMS ENGINEERING MÖGLICHKEITEN VOR. Für

jeden Anwender eine massgeschneiderte Lösung entwickeln und als Projekt umsetzen – dies ist eine neue Dienstleistung, die die K-Tron Process Group an der K 2010 vorstellt. K-Tron stellt auf dem Messestand ein Förder- und Dosiersystem für schwer fließende Pulver aus und zeigt hierbei auf, worauf es ankommt. Im realen Fabrikationsprozess müssen nicht nur unsere K-Tron Komponenten ideal auf einander abgestimmt integriert werden, sondern es sind auch



die Kundenbedürfnisse wie Infrastruktur, Automatisierungsgrad, Reinigungsanforderung etc. zu berücksichtigen. K-Tron ist erfahren, gut transportierbare Anlagenmodule zu konzipieren, welche in kurzer Zeit vor Ort montierbar sind. Seinen Systemingenieuren ist es wichtig, genau die Bedürfnisse herauszuhören und umzusetzen. Um diese Kundenanforderungen zu erfüllen, hat K-Tron die erfahrensten Ingenieure in Systems Engineering-Gruppen zusammenfasst. Solche Gruppen operieren in den USA, Asien, England, Deutschland und der Schweiz. Ein typischer K-Tron Systemingenieur betreut ihr Projekt von der Anfrage bis zur Inbetriebnahme.
K-Tron (Switzerland) Ltd,
CH-5702 Niederlenz, www.ktron.com
Halle 10, B73

MAIER HEIDENHEIM AUF DER K 2010. Im Fokus des Messeauftritts der Maier GmbH & Co. KG in Heidenheim, stehen innovative Neuentwicklungen für Blas-

formmaschinen zur Herstellung von PET-Flaschen. Maier zeigt unter anderem die patentierte Lösung für optimale Querschnitte, die durch bessere Nutzung des Querschnittes kleinere Nennweiten und damit kostengünstigere Ausführungen ermöglicht. Als weiteres Highlight präsentiert man Mehrkanal-Drehdurchführungen der Baureihe «MP» zur gleichzeitigen Durchleitung verschiedener



Medien, wie Wasser, Druckluft und Hydrauliköl, die im Bedarfsfall zusätzlich noch mit einem elektrischen Schleifring zur Übertragung elektrischer Energie oder elektrischer Daten kombiniert werden können. Hauptanwendungsgebiete sind dabei Spritzgießmaschinen. Darüber hinaus bietet Maier Heidenheim den Fachbesuchern der K 2010 einen repräsentativen Querschnitt des gesamten Produktprogramms an Maier-Dichtköpfen, wozu auch Standard-Katalogprodukte für Wasser- und Ölanwendungen von Nennweiten 6 bis 150 gehören.
Maier GmbH & Co. KG, D-89520 Heidenheim,
www.maier-heidenheim.de
Halle 3, Stand A73

MEECH: ZUKUNTSWEISENDE PRODUKTE AUF DER K 2010. Auf der K 2010, können sich Besucher des Messestandes von Meech International von den zukunftsweisenden Entwicklungen auf dem Gebiet der Statikkontrolle, Bahnreinigung und Lufttechnik überzeugen. Zuletzt eingeführte Produkte sind der 977CM Impuls Gleichstromregler und der 977HL Impuls Gleichstromregler für Ionisierung in Gefahrenzonen. Der 977CM hat außerdem einen vollautomatischen, geschlossenen Regelkreis. Ein hinter dem Ionisierstab positionierter Sensor misst die Restspannung des Materials und veranlasst den 977CM, das Gleichgewicht negativ/positiv wieder herzustellen. Das Resultat ist eine hocheffiziente Neutralisierung unabhängig von Verarbeitungsgeschwindigkeit, Bestand, Um-

gebungseinflüssen etc. Statikkontrolle in Gefahrenbereichen einer Firma ist wesentlich für die Sicherheit. Die Einführung des 977HL Impulsleichstromreglers für Ionisierung in Gefahrenbereichen bringt eine Methode auf den Markt, die in Leistungsüberwachung und Kontrolle statischer Ladungen in diesen potentiell gefährlichen Umgebungen unter Beachtung maximaler Produktivität der Fertigungsline einzigartig ist.

Meech International, UK-Witney OX29 0YN,
www.meech.com
Halle 11, Stand B60

MEECH SHOWS PIONEERING PRODUCTS AT K 2010. Visitors to the Meech International stand at the K 2010 will be able to hear about pioneering developments in the fields of electrostatic control, web cleaning and air technology. Recently launched products include the 977CM Pulsed DC controller and the 977HL Pulsed DC Controller for hazardous area ionisers. The 977CM also features a fully automated closed-loop feedback system. A sensor, positioned after the ionising bar, detects residual voltages on the material and instructs the 977CM unit to alter the negative/positive balance, resulting in the



most effective neutralisation for the current running speed, stock, ambient conditions etc. Controlling static in hazardous areas of the factory is crucial to safety and the launch of the 977HL Pulsed DC Controller for hazardous area ionisers brings to the market a unique method of monitoring performance and controlling static levels in these potentially dangerous environments, while ensuring maximum productivity of the production line.

Meech International, UK-Witney OX29 0YN,
www.meech.com
Halle 11, Stand B60

MERQUINSA WILL UNVEIL A NEW «WAVE OF TPU SPECIALTIES» AT K 2010. Merquinsa announced its participation at K 2010

where it will be exhibiting for the first time in Hall 6, one of the main fair halls. Under the motto «Everything You Can Imagine», in line with its Thermoplastic Polyurethanes (TPU) specialties and Sustainability focus, Merquinsa at this occasion will unveil a: New «Wave of TPU Specialties»: Pearlthane® SILK – New Silicone-based TPUs; Pearlthane® HFFR – New Halogen-Free Flame Retardant TPUs; Pearlthane® ECO – Renewable-sourced Bio TPUs; Pearlthane® 91 – Aliphatic, Non Staining, Non Yellowing TPUs; Pearlbond® & Pearlcoat® – Low Melting Point TPUs.

Merquinsa, E-08160 Montmeló,
www.merquinsa.com
Hall 6, Stand A31

ANTI-HAFTUNG VON PUR NUR DURCH PLASMA. Die Systempartner Plasmatrete und CeraCon werden auf der diesjährigen «K» gemeinsam eine Weltpremiere im Spritzgussprozess vorstellen. Plasmatrete und CeraCon werden auf der Messe zeigen, wie die atmosphärische Plasma-technologie Openair® die trennmittelfreie Verarbeitung von Polyurethan durch Schichtauftrag und Regeneration direkt im Spritzgusswerkzeug ermöglicht. Das innovative, umweltfreundliche Beschichtungsverfahren namens Plasma-Plus® ist eine völlig neue Methode zur ortsselektiven Anti-Haftungsbeschichtung im Polyurethan Spritzgussprozess. Der Anti-Haftungseffekt entsteht allein durch eine Plasmapolymerisation im



Werkzeug – ohne den Einsatz von Trennmitteln oder anderen Nasschemikalien. Der sonst übliche und aufwendige Ausbau der Form zur Neubeschichtung entfällt, denn abgenutzte Schichten brauchen nicht mehr entfernt werden. Ihre Regeneration kann nun erstmals direkt

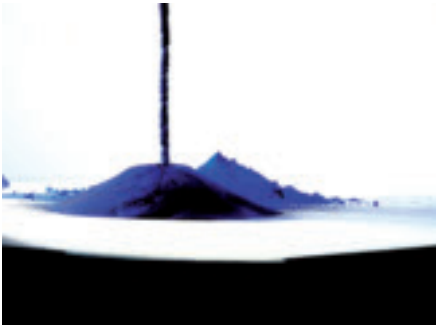
im Spritzgießwerkzeug erfolgen. Plasmatrete GmbH, D-33803 Steinhagen,
www.plasmatrete.de
Halle 11, Stand G04
CeraCon GmbH, D-97990 Weikersheim,
www.ceracon.com
Halle 11, Stand G06

ANTI-ADHESION OF PUR BY PLASMA ONLY.

Plasmatrete GmbH, market leader in atmospheric plasma technology and system-partner CeraCon GmbH, engineering specialist for foam sealing systems will present together at this years «K» a world debut in the injection molding process. Plasmatrete and CeraCon will demonstrate at the show, how the atmospheric plasma technology Openair® allows the release-agent-free processing of polyurethane by in-mold coating and in-mold regeneration. The innovative green coating process by the name of PlasmaPlus® is a completely new method of selective anti-adhesion coating, taking place inside the PUR injection mold. The anti-adhesion effect is only generated by a plasma polymerization in the mold, without any release agents or other wet chemicals. The mentioned removal of the mold for a new coating process can be eliminated since worn off coatings do not have to be removed anymore. The regeneration of the old coat can now take place in the shortest time by the plasma in the mold itself. Plasmatrete GmbH, D-33803 Steinhagen,
www.plasmatrete.de
Halle 11, Stand G04
CeraCon GmbH, D-97990 Weikersheim,
www.ceracon.com
Halle 11, Stand G06

INNOVATIVE LÖSUNGEN VON POLYONE AUF DER K 2010.

Auf der bevorstehenden K 2010 wird die PolyOne Corporation eine Reihe Lösungen vorstellen, die den Kunden zur Steigerung ihres Geschäftswerts verhelfen und ihnen einen Wettbewerbsvorteil verschaffen. Das Thema von PolyOne auf der Ausstellung lautet «Make It Possible» und steht für den kundenorientierten Ansatz des Unternehmens in der Entwicklung von innovativen und nachhaltigen Lösungen, die die Kunden bei der Differenzierung ihrer Produkte, der Erschließung neuer Märkte, der Reduzierung ihrer Betriebskosten und dem Erreichen von Zielen im Rahmen der Nachhaltigkeit unterstützen. Zu



den präsentierten Innovationen gehören: OnColor Complete™ Flüssigfarben; Smartbatch™ WPC für Verbundwerkstoffe aus Naturfasern; Edgetek™ AM – Halogenfreie, flammwidrige Compounds; OnFlex™ – Halogen- und phtalatroie, flammwidrige thermoplastische Elastomere (TPEs); Edgetek™ XT – BPA-freie hochleistungsfähige Mischungen; Compound-, Additiv- und Farbstofflösungen für den Einsatz in der Photovoltaik; Halogenfreie ECCOH™ LSFOH-Compounds für den Einsatz in der Kerntechnik; Trilliant™ HC Compounds für die Medizintechnik.

PolyOne, USA-Avon Lake OH 44012,

www.polyone.com

Halle 8b, Stand G46

ROSSINI – BEWÄHRTES KNOW-HOW. Trotz der allgemeinen Wirtschaftskrise 2009 zeigt sich das italienische Familienunternehmen sehr optimistisch und wachstumsorientiert. So konnte Rossini in den ersten beiden Quartalen 2010 auf eine sehr gute Auslastung seiner Produktionskapazitäten weltweit verweisen und prognostiziert diesen positiven Trend auch für das Jahr 2011. Einen nicht unerheblichen Anteil daran bilden Erstaussstattungen von neuen Maschinen. Die gebotene Sicherheit bei gegebener Produktqualität lassen namhafte OEM-Kunden für Rossini entscheiden. Ob gummierte Walzen im Kaschierbereich oder Presseure/Speedwell Sleeves für die Beschichtung und Silikonisierung, Rossini ermöglicht jederzeit eine Lösung für ein funktionierendes System. Dies zu gewährleisten, bedarf es auch einem guten Service. Neben technischer Unterstützung vor Ort bietet Rossini Deutschland dazu einen Schleif- und Lagerservice. Damit sind größtmögliche Flexibilität und kurze Lieferzeiten garantiert. Ebenfalls einen kontinuierlichen Anstieg verzeichnet Rossini seit einigen Monaten im Bereich Flexodruck für Adapter und Flexosleeves. Geeignete Materialien und das

Rossini Know-how bilden hierzu die Basis, um den aktuellen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden. Wie auch ständige Neuentwicklungen und Testreihen von Produkten, die erst dann die Marktreife erzielen, wenn das Ergebnis wirklich stimmt. Dazu gehört aktuell das Thermopolymer Sleeve. Erste Druckergebnisse mit diesem direkt gelaserten Sleeve sind vielversprechend.

Rossini GmbH, D-53894 Mechernich,

www.rossini-spa.it

Halle 4, Stand E05

ROSSINI – ESTABLISHED KNOW-HOW.

Despite the recession in 2009 this Italian family company is optimistic and growth orientated. The first two quarters of 2010 saw an unprecedented demand for Rossini products with all production facilities worldwide working at full capacity. This positive trend is expected to last for the rest of 2010 and well into 2011. In large part the success has been due to Rossini technology take up by the world's leading press manufacturers. Whether it is rubber covered rollers for lamination or pressure rollers/Speedwell sleeves for covering and siliconizing, Rossini has a reliable system for every application. The Sale of Flexo Printing sleeves and adapters has strongly increased over the past months. Innovative materials and the Rossini know-how are building the basis to answer market demands. In order to support our customers, good service is essential. Besides technical support Rossini Germany also offers a grinding and storage service in order to guarantee best possible flexibility and short delivery times. Continuous refinement of existing products and development of new solutions are Rossini's strengths, one of which is the Thermopolymer sleeve. First print results with this directly engraved sleeve have been very promising.

Rossini GmbH, D-53894 Mechernich,

www.rossini-spa.it

Halle 4, Stand E05

SIDEL AT THE K 2010 SHOW. At the K show the Sidel Group will present its integrated solutions for PET bottling and a whole array of innovations. The Sidel Group has unique competence in the development of state-of-the-art, custom-made solutions for its customers. Sidel's strength lies in its in-depth knowledge of plastics, package design, package/product compatibility

and all packaging technologies, from blow molding to end-of-line equipment. During the fair, the Sidel Group will present a number of innovations from its un-



flagging R&D efforts, which have doubled since 2007.

Sidel Group, F-76053 Le Havre Cedex,

www.sidel.com

Halle 13, Stand B59

«ECOCOMPACT» DIE NEUE STRETCHFOLIENANLAGE VON SML.

SML stellt auf der K 2010 die innovative «EcoCompact» vor. Die jüngste Stretchfolienanlage verfügt über ein unschlagbares PreisLeistungsverhältnis. Die «EcoCompact» setzt neue Maßstäbe in Bezug auf Kosteneffizienz. Mit einer Grundfläche von nur 140 m² benötigt sie gerade halb so viel Platz wie die herkömmlichen Stretchfolienanlagen, und das bei gleicher oder oftmals sogar höherer Ausstoßleistung. Zudem zeichnet sich die Anlage durch niedrigen Energiekonsum, Langlebigkeit und Produktionsstabilität aus, nicht zuletzt aufgrund der Tatsache, dass alle Teile und Komponenten von namhaften Herstellern stammen. «EcoCompact»-Anlagen sind in einer Nettobreite von 2.000 mm bzw. 4-up verfügbar, wahlweise mit drei oder fünf Schichten. Gewickelt wird auf einem Wendewickler Serie 4000 mit automatischem Core-Magazin, der sowohl für Maschinenrollen als auch für Mutterrollen bis zu 60 kg geeignet ist. Die Netto-Produktionskapazität der «EcoCompact»-Anlagen liegt bei ungefähr 1.200 kg/h, die Produktionsgeschwindigkeit bei über 600 m/min.

SML Maschinengesellschaft mbH,

A-4860 Lenzing, www.sml.at

Halle 16, Stand B47

SOFTAL CORONA & PLASMA GMBH AUF DER MESSE K 2010.

Die LINEAR PLASMA Technologie bietet die Möglichkeit, Materialien beliebiger Dicke zu behandeln, um die Haftung von Farben, Lacken, Klebern und Beschichtungen zu verbessern. Anders als bei einer konventionellen Coronabehandlung gibt es keine Verbrennungen des Materialrandes, wobei eine Anpassung der Elektrodenbreite an die Materialbreite nicht erforderlich ist. Mit der LINEAR PLASMA Technologie stellt SOFTAL eine weitere, kostengünstige Technologie zur Oberflächenbehandlung für viele neue Einsatzbereiche zur Verfügung. Beim ALDYNE™-Verfahren werden in sehr geringer Dicke (0,3–0,4 nm) Amido-, Imido oder Aminogruppen in die Folienoberfläche mit kovalenten Bindungen eingebaut. Diese funktionalen Gruppen gehen feste chemische Verbindungen ein und erreichen damit eine hohe Ver-



bundhaftung zu Klebern, Farben oder anderen Beschichtungen. SOFTAL Corona & Plasma stellt nun auf der Messe K 2010 erstmals die ALDYNE™-Anlagen der zweiten Generation aus. Mit der Weiterentwicklung der ALDYNE™-Plus werden nun patentierte, wassergekühlte Elektroden eingesetzt. Damit werden deutlich kleinere Anlagengrößen realisiert.

SOFTAL Corona & Plasma GmbH,
D-21107 Hamburg, www.softal.de
Halle 10, Stand H74

TORNINOVA CORPORATION AT K 2010. This year Torninova Corporation has chosen to present itself at K 2010 with the series of cast lines in co-extrusion for production of the PE five layers Stretch Film. In the 450m² stand, Torninova will present the latest model of the series Compact Stretch. The plant will be displayed at the event in a 1.000mm width in co-extrusion with a net output of 700kg/h guaranteed and with a production speed of up to 800m/min. High production speed, thin film but top performance are the new needs for stretch producers. All of this is combined with the policy to lower energy consumption as well as an essen-

tial simplicity and reliability of the production process. Putting aside the over-



sized and costly extruders, which are no longer needed (whether because of new product target or of new polymers developed), the machine on display is designed to offer the best performance on thin layers (8–12µ), where more importantly offers an absolute control of production and stability at top speed.

Torninova SRL, I-06083 Bastia Umbra,
www.torninova.com
Halle 17, Stand A19

TECHNIK FÜR EXTRUSION, DRUCK UND VERARBEITUNG.

Windmüller & Hölscher (W&H) wird auf der K 2010 eine Blasfolienanlage sowie eine Flexodruckmaschine zeigen – nur zwei Beispiele aus dem breiten W&H-Programm von Maschinen zur Herstellung flexibler Verpackungen. Parallel dazu stellt W&H auf der Hausausstellung EXPO am Firmensitz in Lengerich seine Innovationsfähigkeit mit einer Vielzahl an Exponaten aus den Bereichen Extrusion, Druck und Verarbeitung eindrucksvoll unter Beweis. Ein kostenloser Bustransfer bringt Messebesucher von Düsseldorf ins firmeneigene



Technikum. Ergänzt wird der W&H-Auftritt durch die Tochterfirma BSW (Bag Solutions Worldwide), die auf dem direkt angrenzenden Stand 17 A60 ihr Programm an Gewebesackmaschinen präsentiert.

Windmüller & Hölscher KG,
D-49525 Lengerich, www.wuh-group.com
Halle 17, Stand A59

NEUE LEISTUNGSSTARKE FARBMESSGERÄTE.

X-Rite Europe GmbH wird auf der K 2010 erstmalig die Leistungsstärke seiner gesamten Produktfamilie von Mehrwinkel-Spektralfotometern MA94, 96 und 98 präsentieren. Die Vertreter von X-Rite werden zeigen, wie diese neue Familie von Mehrwinkel-Spektralfotometern sowie weitere Messgeräte und Software die Automobilzulieferer, Verpackungsunternehmen, Gerätehersteller und andere Unternehmen bei der Kontrolle der Farbe und Aufrechterhaltung einer exakten Farbsteuerung für die von ihnen gemischten und verarbeiteten Kunststoffe unterstützen. Die Besucher der K 2010 können die Vorführungen zu den Farbmessgeräten MA94, 96 und 98 am Stand von X-Rite Europe verfolgen und dort auch Informationen zu den Geräten erhalten. Neben den neuen Mehrwinkel-Spektralfotometern wird X-Rite Europe auch berührungslos messende Spektralfotometer, wie das VS450 und VeriColor Spectro, für den industriellen Einsatz sowie portable und Tischgeräte vorstel-



len. Die neuen Spektralfotometer bieten Verbesserungen wie eine höhere Wiederholgenauigkeit und eine zuverlässigere Methode für die Farbmessung auf flexiblen oder gebogenen Oberflächen. Darüber hinaus können Kunden die im Lieferumfang der Geräte enthaltene und verbesserte Software X-ColorQC® nutzen, um anhand der Messdaten mehr Informationen zu erhalten.

X-Rite, USA-Grand Rapids, Michigan 49512,
www.xrite.com
Halle 10, Stand A75