



trien auftritt, vermieden werden. Grundlage der neuen OPS-Folien ist das von BASF entwickelte Styrol-Butadien-Blockcopolymer Styrolux HS 70.

## B

Die **Balluff GmbH (10-J59)** hat ihr Produktsortiment erweitert und stellt auf der K erstmals Ultraschall-Sensoren vor, die bei der Objekterkennung, der Abstandsmessung oder beim Detektieren zum Einsatz kommen. Sie arbeiten unabhängig von der Farbe, Transparenz und Oberflächenbeschaffenheit des Objekts – in staubigen, feuchten und dunstigen Umgebungen sind sie sogar oft die einzige Alternative. Ultraschall-Sensoren in der Schutzart IP 67 können zudem – so Balluff – mehrere herkömmliche Sensoren ersetzen oder zusätzliche Abstandsinformationen liefern, da einige Ausführungen in der zylindrischen Bauform M30 über einen Analogausgang mit 2 zusätzlichen Schaltpunkten verfügen.



HF-Auswerteeinheit  
BIS M-688-001 von Balluff

Außerdem präsentiert Balluff eine neue Variante des Micropulse-Wegaufnehmers AT mit VARAN-Schnittstelle. Typische Merkmale der offenen VARAN-Schnittstelle sind eine schnelle Datenübertragung in Echtzeit mit Zykluszeiten  $< 100 \mu\text{s}$ , eine automatische Adressierung, Hot-Plug-in, eine hohe Ausfallsicherheit, geringe Implementierungskosten, eine einfache Wartung und Service mit entsprechenden Service- und Diagnosetools.

Außerdem im Fokus: die neue HF-Auswerteeinheit BIS M-688-001 mit 13,56 MHz, die speziell für die Integration in die MELSEC-Q Serie von Mitsubishi entwickelt wurde.

Die **betacontrol mess- und regeltechnik GmbH (10-G28)** wird mit Messlösungen zur exakten Kontrolle von Oberflächenmaterialien auf der K dabei sein. Produktinnovationen wie IndiTherm und IndiCam 100, die mit Hilfe von Infrarotkameras Wärmegefälle und Dicken bzw. Flächengewichte ermitteln, sollen dabei für einen reibungslosen Materialfluss in der Fertigung sorgen, eine 100%-Kontrolle ermöglichen und höhere Prozessgeschwindigkeiten gewährleisten. Mit IndiTherm-Mobile stellen die Mess- und Regelspezialisten eine neue Dienstleistung im Bereich der Qualitätssicherung vor. Nach Unternehmensangaben kann so eine optimale Material-



### FLEXODRUCK UND FOLIENHERSTELLUNG

## SIE WOLLEN IHRE PROZESS-EFFIZIENZ STEIGERN?

## DANN GEBEN SIE UNS EIN PAAR MINUTEN.

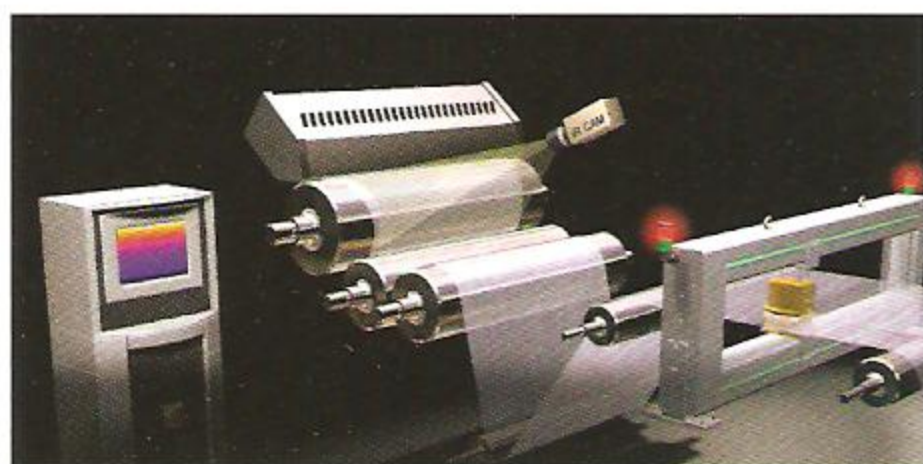
Auf der K 2010 können wir Ihnen in kurzer Zeit einen Überblick über die Entwicklung der Walzen-, Zylinder-, Drucksleeve- und Wickelhülsen-Technologie geben. Wir zeigen Ihnen, wie durch unsere Produkte Ihre Produktion effizienter und Ihre Prozessqualität besser werden. Versprochen.



K 2010 HALLE 4, STAND C35

INOMETA Technologie GmbH & Co. KG  
Planckstraße 15 · 32052 Herford  
T +49 (52 21) 777-0 · www.inometa.de

# INOMETA



Das IndiCam 100

qualität im Fertigungsprozess, die exakt auf die Kundenanforderungen abgestimmt ist, zugesichert werden.

**Bimec S.r.l. (3-B06)**, seit mehr als 30 Jahren auf die Entwicklung und Fertigung von Schneid- und Wickelanlagen spezialisiert, stellt in Düsseldorf zahlreiche Innovationen für die Verarbeitung von Folie, Papier und Laminaten vor. Dazu gehört neben einer Anlage STM/43 auch eine Weiterentwicklung des Duplex-Wendewicklers TCA/64-C. Die Maschine kann Rollen mit einem

Durchmesser von bis zu 600 mm in einer Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu 700 m/min fahren.

Das ausgestellte Modell verfügt u.a. über Aufwickelachse, computer-gesteuerte Kontrollsysteme, die über ein Touch Panel bedient werden können, eine automatische Messerpositionierung, eine lasergesteuerte Hülsenpositionierung und ein neues Modul zur Rollenentnahme.

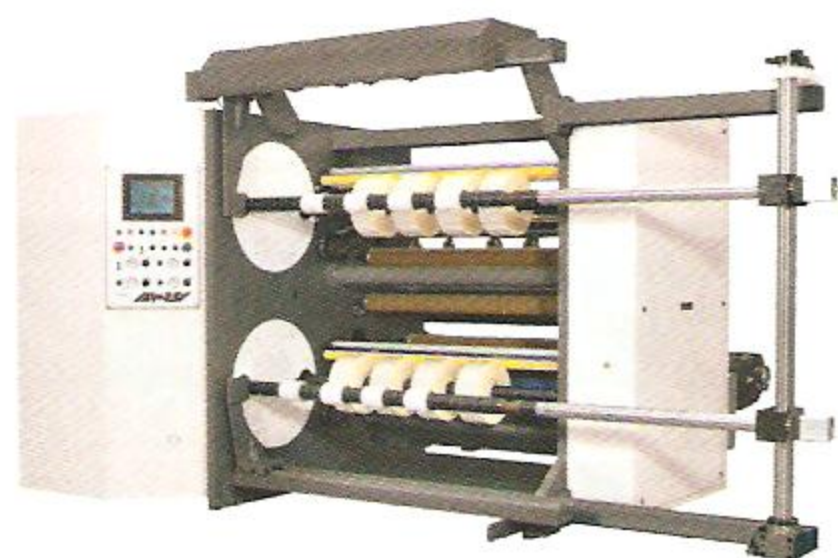
Die **Bobst Gruppe (3-D52)** wird mit den Unternehmen Atlas Converting Equipment Ltd./Titan (GB), General Vacuum Equipment Ltd. (GB), Rotomec S.p.A. (Italien) und der Fischer & Krecke GmbH auf der K vertreten sein und ihr vielschichtiges Portfolio an Schneid- und Wickelanlagen, Beschichtungs-, Flexo- und Tiefdruckdruckanlagen präsentieren.

Zu den Messe-Highlights gehört der Zentrumschwicker CW800 von

Atlas, auf dem sowohl CPP und BOPP als auch Verbunde mit einer Arbeitsgeschwindigkeit von 1.000 m/min und einem Ab-/Aufwickeldurchmesser von bis zu 1.200 mm gefahren werden können.

Außerdem im Fokus: der Längsschneider ER610 von Titan, die Vakuumbeschichtungsanlage K5000 von General sowie die RX 400F / RX 700F Extrusionsbeschichtungs-Anlagen von Rotomec. Außerdem wird das Unternehmen zahlreiche neue Tiefdruckanlagen für flexible Materialien vorstellen, darunter auch die neue RS 4003 MP HS, die Arbeitsgeschwindigkeiten von 500 m/min ermöglicht.

Für den Bereich Flexodruck stellt Fischer & Krecke die FLEXPRESS-Serie, vor allem das neueste Modell FP 15-S, vor, das im F&K-Werk in Bielefeld für Live-Demonstrationen bereitsteht.



Bimecs TCA/64



Der Titan SR8 von Titan

Die **BST International GmbH (4-C34)** präsentiert neben den klassischen Exponaten zur Bahnlaufregelung und Bahnbeobachtung u. a. den Antrieb EMS 23 für Rollenschneider und Wickler, den BST in verschiedenen Kombinationen aus Hub, Stellkraft und Stellgeschwindigkeit anbietet. In Verbindung mit den BST-Regelgeräten und -Stellgliedern korrigiert EMS 23 die Position von

## SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE FOLIENVEREDLUNG

