



BETACONTROL MIT WELTNEUHEIT. Mit IndiCam 100 präsentiert der Freudenberger Mess- und Regelspezialist betacontrol GmbH & Co. KG zur K2007 eine Weltneuheit im Bereich der Dickenmessung für die Kunststoffindustrie. Bei dem Messsystem handelt es sich um ein im eigenen Haus entwickeltes Verfahren, dessen Einsatz für Produktionsanlagen mit Kalandern oder mit Schlitzdüsenextrudern in Frage kommt. Die Einheit mit Infrarotkamera ermöglicht eine 100%ige Kontrolle der Oberfläche. Während konventionelle und bislang im Markt erhältliche Dicken- und Flächengewichtsmesssysteme in einem aufwändigen und zeitintensiven «Zickzackkurs» messen, erzielt IndiCam 100 auch bei extrem hoher Produktionsgeschwindigkeit die ganzflächige Messung der Oberfläche. Die Vorteile von IndiCam 100 beschreibt betacontrol damit, dass die exakte Messung bei schneller Fertigung möglich ist und sich die Lösung durch extrem kurze Mess- und Ansprechzeiten auszeichnet. IndiCam 100 kann optimal zur Qualitätssicherung in thermoplastischen Fertigungslinien eingesetzt werden. Die bei IndiCam 100 eingesetzte Infrarotkamera arbeitet mit 0,1 Millionen Pixeln und wertet jeweils einige 10.000



Abb. 1: Das neue Messsystem IndiCam 100 von betacontrol

Fig. 1: The new IndiCam 100 measuring system from betacontrol

Stück bis zu 50 x pro Sekunde aus, um ein optimales Flächengewichtsergebnis zu erzielen. IndiCam 100 ermöglicht neben der berührungslosen Messung des Flächengewichts und Anzeige der Messdaten zusätzlich die Steuerung des Prozesses. Die breite Palette der Möglichkeiten zur Anpassung des betacontrol-Systems an das Messproblem erlaubt sowohl das unkomplizierte Nachrüsten an vorhandenen Produktionsanlagen als auch die langfristig konzipierte Ausstattung von Neuanlagen. Als Besonderheit bezeichnet Dr.-Ing. Frank Blecher, Leiter Forschung & Entwicklung bei betacontrol, dass durch die Full-Frame Erfassung von IndiCam 100 selbst bei sehr

planning to construct a large-scale technical production facility with a capacity of 3,000 metric tonnes per year», explained Ian Paterson.

Hall 6, Stand A 75

BETACONTROL WITH WORLD PREMIERE. With IndiCam 100, the measuring and control specialist, betacontrol GmbH & Co. KG based in Freudenberg, is presenting a new measuring thickness product for the plastics industry. The system was developed by the company itself and may be employed on production systems using calenders or slotted nozzle extruders. The unit, which possesses an infrared camera, permits 100% of a product's surface to be checked. While previously available conventional thickness and basis-weight measuring systems execute measurements in a complicated and time-consuming «zig-zag course», IndiCam 100 is able to measure the whole surface even at extremely high production speeds. betacontrol's IndiCam 100 is able to take exact measurements during rapid production and features extremely short measuring and response times. IndiCam 100 delivers optimum results for quality assurance in the production of thermoplastics. The infrared camera that IndiCam 100 uses has a capacity of 0.1 million pixels and will assess several tens of thousands of items at up to 50 times per second to achieve optimum basis weight results. Besides measuring the basis weight without contact and displaying measured data, the IndiCam 100 may also be used in process control.

The many ways the betacontrol system may be adapted to measuring requirements mean that existing production systems may be easily retrofitted with the new system while also allowing it to be used in new plants conceived over the long term. Dr.-Ing Frank Blecher, Head of Research and Development at betacontrol, says that, compared with traversing systems, the IndiCam 100's full-frame imaging will drastically reduce so-called «control system dead times» even during very fast production. All the material is scanned by up to 50 times a second. High speeds in modern film-production systems demand precise and rapid regulation of the basis weight. This means that companies who within the framework of their total quality management system employ permanent statistical controls in their production process (SPC) may demonstrably minimize rejects and are able to utilize production capacities more effectively.

Hall 10, stand E19

